

Mõisted

Nimetus
APC
3D
CAD
MIG
MAG

Nõuete klassifikatsioon

Klassifikatsiooni tähis
M
N
OP
I

Verifitseerimismeetodid

Funktsionaalne inspeksioon
Funktsionaalne demonstratsioon
Test
Analüüs
Sertifikaat
N/A

Kirjeldus

Armoured Personnel Carrier / soomustatud jalaväemasin

Three-dimensional / kolmemõõtmeline

Computer-aided design / raalprojekteerimine

Metal Inert Gas / keevitamine inertgaasiga

Metal Active Gas / keevitamine aktiivgaasiga

Kirjeldus

Mandatory - Kohustuslik nõue - Pakkuja peab täitma kõik kohustuslikud nõuded. Juhul, kui mõni kohustuslik nõue on täitmata, eemaldatakse Pakkuja pakkumus hankeprotsessist.

Juhul, kui Pakkuja ei vasta kohustuslikule nõudele, peab see olema selgelt näidatud (NC).

Negotiable requirement - läbiräägitav nõue - pakkuja peaks täitma kõik läbiräägitavad nõuded. Antud nõuded võivad jääda läbiräägitavaks hankija ja pakkuja vahel, kui on vajalik hangitava toote hinda alandada või tarnekiirust suurendada. Kui nõue ei ole peale läbirääkimisi täidetud, kõrvaldatakse pakkumine protsessist. Kui vastaja nõuet ei täida, tuleb sellest RKIK-le selgelt teada anda.

Requirement for option - Valikuvõimalusega nõue – pakkuja peaks pakkuma välja lahenduse nõud täitmiseks ja märkima vastava hinnatõusu eelarvet kirjeldavas lisas. Valikuvõimaluse kasutamise otsustab RKIK pakkumismenetluse käigus.

Informative requirement - Informatiivne nõue – lisateave esitatakse nõude vormis. Selle eesmärk on täpsustada hankija kavatsust ning sellise nõude puhul ei tehta vastavushindamist ega kontrolli.

Verifitseerimismeetodi kirjeldus

Nõude täitmist kontrollib lõppkasutaja testitavat süsteemi kontrollides seda stimuleerimata. Kohese subjektiivse „OK“ otsuse korral täiendavaid andmeid ei salvestata. Kahtluse korral mõõdetakse vastav mõõde ja „OK“/„NOK“ otsus tehakse mõõtmistulemuse põhjal.

Nõude täitmist kontrollib lõppkasutaja, stimuleerides testitavat süsteemi kasutus-, hooldus- ja muudes käsiraamatutes kirjeldatud viisil. Kohese subjektiivse „OK“ otsuse korral täiendavaid andmeid ei salvestata. Kahtluse korral viiakse läbi täiendavad mõõtmised ja „OK“/„NOK“ otsus tehakse mõõtmistulemuse põhjal.

Testitavat süsteemi stimuleeritakse vastavalt kasutus-, hooldus- ja muudele juhenditele. Testi ajal registreeritakse testitav parameeter ja mõõtmistulemuste põhjal tehakse otsus „OK/NOK“.

Pakkuja esitab vastava analüüsi nõude täitmise tõendamiseks.

Pakkuja esitab vastava andmelehe või sertifikaadi nõude täitmise tõendamiseks.

Nõude täitmist täiendavalt ei kontrollita, vajalik pakkuja poolne kinnitus

Vastavuse
klassifikatsioon

Klassifikatsiooni tähis
FC
NC

Verifitseerimisetapp ja
valimi suurus

Lepingu sõlmimine
Disainietapid
FAFAT
FAFAT + suvaline FAT
FAT kõik
SAT kõik
Viimane tarne

Kirjeldus
Fully compliant - Täielikult vastav - pakutav toode vastab täielikult nõudele ja vastav tõendusmaterjal on esitatud koos pakkumusega
Not compliant - Mittevastav - pakutav toode ei vasta nõudele

Verifitseerimisetapi ja valimi suuruse kirjeldus
Nõue kontrollitakse lepingu allkirjastamisel
Nõude täitmise kontrollimine põhineb projekteerimisdokumentidel, füüsiliste seadmete kontrollimist ega katsetamist ei teostata.
Nõude täitmist kontrollitakse prototüübi või esimese seeriatootmisest tulnud masina vastuvõtmise kontrolli raames
Nõude täitmist kontrollitakse prototüübi või esimese seeriatootmisest tulnud masina vastuvõtmise kontrolli raames, lisaks võetakse tehase vastuvõtukatse ajal seeriatootmises olevatest artiklitest juhuslikke proove kontrollimiseks.
Nõude täitmist kontrollitakse <i>Factory Acceptance Test</i> raames - tootja tehases vastuvõtmise kontrolli käigus
Nõude täitmist kontrollitakse <i>Site Acceptance Test</i> raames - kohapealse vastuvõtmise kontrolli käigus
Nõude täitmist kontrollitakse viimaste toodete üleandmisel.

ÜLDISED DOKUMENDI TÄITMISE JUHISED

No. 1	Pakkuja täidab kollaselt tähistatu
No. 2	Tulpa K peab pakkuja kirjutama n
No. 3	Tulpa L peab pakkuja kirjutama m muud peale viite dokumendile, st
No. 4	Pakkuja ei tohi muuta dokumendi
No. 5	Pakkuja peab esitama kõik tulbas

NORMATIIVID

Normatiivi kõrgeim salastatuse tase	Normatiivi number
Avalik	EVS-EN ISO 9606-1

ID	Nõude kategooria	Nõude alamkategooria
1.1.1	1. Üldine	1.1. Infomatiivne
1.1.2	1. Üldine	1.1. Infomatiivne
1.1.3	1. Üldine	1.1. Infomatiivne
1.1.4	1. Üldine	1.1. Infomatiivne
1.1.5	1. Üldine	1.1. Infomatiivne
1.2.1	1. Üldine	1.2. Tööjõud
1.2.2	1. Üldine	1.2. Tööjõud
1.2.3	1. Üldine	1.2. Tööjõud

d väljad

õudele vastavuse hinnangu (FC/NC)

lärkused või dokumendi/lisa nime/numbri ning peatüki nime/numbri selles dokumendis, k
lahter ei ole vastavuse tõendusmaterjali esitamiseks

i ülesehitust ega sõnastust (välja arvatud kollastes lahtrites) ja tagastama täidetud faili xlsx
G mainitud dokumendid (Verifitseerimine koos pakkumuse esitamisega) osana esialgsest p

Normatiivi pealkiri (ENG)

Keevitajate kvalifitseerimise katse. Sulakeevitus. Osa 1: Terased

Kirjeldus (miinimumnõuded)

Konfiguratsiooni kogus

Antud hankes soovib hankija tellida tööjõu teenust soomuki XA-188 APC katuse drooni kaitse võrkude prototüüp lahenduse valmistamiseks. Tellija soovib hankes leida pakkuja, kes tagab prototüübi valmistamiseks kaks kvalifitseeritud keevitajat ja ühe mehaanikainseneri. Tööd toimuvad tellija asukoha aadressil, kas Loode 35, Tapa, Lääne-Viru maakond või Suur-Sõjamäe 23a, Tallinn. Tööde eeldatav alustamise aeg on 29.06.2026. Pakkuja esitab hinnapakkumuse koos kinnitusega tehniliste nõuete täitmise kohta.

Renditavad töötajad alluvad hankija vahetule juhendamisele tööde teostamise perioodil.

Keevitaja tööks vajaliku materjali ja töövahendid tagab hankija. Keevitajate isikukaitsevahendid tagab pakkuja. Mehaanikainseneri tööks vajaliku arvuti ja tarkvara tagab pakkuja.

Eeldatav tööde maht ühe keevitaja kohta on 74 tundi ja samuti inseneri kohta 74 tundi.

Töö eeldab liikumist ja töötamist soomuki XA-188 katusel.

Keevitajatel peab olema Sihtasutuse Kutsekoda poolt väljastatud kutsetunnistus Keevitaja, tase 3 või tase 4.

Keevitajatel peab olema oskus kasutada poolautomaatkeevituse protsesse MIG/MAG konstruktsiooniterase keevitamiseks.

Mehaanikainseneril peab olema võimalus ja oskus kasutada tööks sülearvutit 3D CAD projekteerimise tarkvaraga.

us nõude täidetud on tõendatud/kirjeldatud. Lahtris ei tohi olla

-formaadis

pakkumusest

Nõuete klassifikatsioon	Verifitseerimine koos pakkumuse esitamisega	Verifitseerimis-meetod	Verifitseerimis-etapp ja valimi suurus
M/N/I/OP			
I	N/A	N/A	N/A
I	N/A	N/A	N/A
I	N/A	N/A	N/A
I	N/A	N/A	N/A
I	N/A	N/A	N/A
M	Lepingu täitmisel	Sertifikaat	Lepingu täitmisel
M	JAH	N/A	Lepingu sõlmimine
M	JAH	N/A	Lepingu sõlmimine

Verifitseerimise kirjeldus	Kommentaariid
N/A	N/A
N/A	N/A
N/A	N/A
N/A	
N/A	N/A
Kutsetunnistuse või sertifikaadi olemasolu kontroll	Täpsustus: sobivaks loetakse ka keevitaja kehtiva EVS-EN ISO 9606-1 sertifikaadiga.
Nõude täitmist täiendavalt ei kontrollita, vajalik pakkuja poolne kinnitus	
Nõude täitmist täiendavalt ei kontrollita, vajalik pakkuja poolne kinnitus	

[illegible]